



СУПРАМЕЛТ 782.0 GL

Клей-расплав в форме патронов с гладкой оберткой

Область применения

Облицовывание кромок:

- Шпоном и кромками из массивной древесины
- Меламиновыми кромками (ламинатом)
- Полиэфирными, смоляными, - ПВХ и АБС – кромками
- Кромками на основе пропитанных смолами бумаг

Свойства клея

Основа: ЭВА-сополимер

Плотность: ок. 1,3 г/см³

Вязкость

Брукфилд НВТD, Sp27/5 Upr:

при 200°C: 50.000 ± 10.000 мПа·с

при 220°C: 30.000 ± 7.000 мПа·с

Индекс расплава согласно DIN 53 735

(MFI 150/2.16): 60 ± 15 г/10 мин

Точка размягчения по «кольцу и шару»

DIN 1995: 120 ± 10°C

Время расплавления:

2-5 минут

Скорость подачи:

от 8 до 20 м/мин (в зависимости от оборудования)

Теплостойкость:

до 80°C (в зависимости от кромочного материала)

Морозостойкость:

до -20°C (в зависимости от кромочного материала)

Цвет:

белый (10)
слоновой кости (20)
махагоны (50)
черный (100)

Форма поставки:

патроны диаметром 63 ± 0,5 мм,
длиной 80 ± 2 мм

Маркировка:

не подлежит маркировке, не относится к опасным веществам

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана, обеспылена. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы при температуре помещения. Наиболее благоприятная влажность древесных материалов 8-10%. Температура помещения должна быть не ниже 18°C, не допускать сквозняков. Время расплавления 2 – 5 минут. Рабочая температура 200 – 220°C (показание термостата). При трудно склеиваемых кромках рабочую температуру можно на короткое время увеличить до 230°C. Особенно важен контроль температуры при склеивании ДКС и массивной древесины.

При длинных и толстых заготовках следует работать в области высоких температур. Низкие температуры уменьшают смачиваемость кромок. Расход клея и давление прессования устанавливаются так, чтобы наносимый жгут раздавливался и клей просачивался в край бисером. Это лучше всего контролировать с помощью прозрачных кромок.



СУПРАМЕЛТ 782.0 GL

Указания по переработке

- Для кромок из массивной древесины предпочтение имеют гладкие, пригодные для этих целей породы, которые не имеют склонности к прогибанию
- Деревянные кромки с годовыми кольцами, направленными к клеевой фуге приводят к оптимальной прочности
- Обращать внимание на то, чтобы несущий материал был очень ровным
- Древесностружечные плиты не должны иметь грубых выровов на поверхности
- Устанавливайте опрессовочный механизм (ролик) так, чтобы расстояние до несущего материала было немного меньше, чем толщина кромочного материала.

Очистка

Очистка аппаратов для нанесения клея производится согласно указаниям их изготовителя.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ Супрамелт 782.0 GL:
Специальный картон с 45 патронами
ок. 15 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супрамелт 782.0 GL можно хранить ок. 2 лет.
Хранить следует в прохладном и сухом месте.

Уничтожение отходов

Отходы клея в отвержденном виде HMD-утилизация домашних отходов
Код отходов 55906 HMV-сжигание домашних отходов

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.