



# КЛЕЙ - РАСПЛАВ СК 774.4

Клей-расплав средней вязкости с хорошей начальной клейкостью.

## Область применения

Приклеивание

- полиэфирных кромок
- ПВХ, РР и АБС-кромки с обработанной праймером обратной стороной
- неуплотненных, пропитанных бумажных кромок
- кромок из массивной древесины и шпона

## Преимущества

- универсальное применение
- быстрое расплавление в клеевнике,

## Свойства клея

Основа: ЭВА –сополимер

Плотность: около 1,4г/куб.см

Вязкость

Брукфилд НВТD, Sp27/10Uрm:

при 200 град.С: 65.000+/-10.000 мПа.с

при 220 град.С: 55.000+/-10.000 мПа.с

Индекс расплава по ДИН 53 735

(MFI 150/2,16): 50 +/-15 г/10 мин

Точка размягчения по “кольцу и шару” ДИН 1995:  
около 100 +/-5 град С

Температура переработки:

200-210 град.С

более низкая температура приводит к ошибкам в склеивании, более высокая температура в течение длительного времени вредит клею и ведет к его разложению, поэтому очень важно установить термостат.

Форма поставки:

гранулят

Номер цвета: 20-цвет слоновой кости

Маркировка: Не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред в Германии, не относится к разряду опасных грузов

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клей-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому

необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

## Оборудование для переработки

- автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым нанесением клея
- автоматические кромкооблицовочные машины с сопловым впрыскиванием клея

## Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана, обеспылена. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы при температуре помещения. Наиболее благоприятная влажность древесных материалов- 8-10%. Температура помещения должна быть не ниже +18 град.С, не иметь сквозняков.

## Контроль температуры:

Регулярно контролировать и, в случае необходимости, регулировать температуру лабораторным, биметаллическим или электроконтактным термометром непосредственно в системе нанесения клея. Термостаты могут после длительного срока работы давать неточные показания.

## Скорость подачи

Приклеивание кромок:

20-40 м/мин, более высокая скорость возможна после проведения собственных опытов

Наносимое количество:

наносимое количество должно быть таким, чтобы клей-расплав по краям просачивался слегка бисером, контроль за наличием сплошной пленки производится с помощью прозрачных твердых ПВХ-кромки

## Последующая обработка

Склеиваемые материалы могут сразу подвергаться последующей обработке (распиловка, фрезерование, строгание и пр.)

## Чистка

**KLEIBERIT®**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

## КЛЕЙ - РАСПЛАВ СК 774.4

Рабочие инструменты можно очищать  
Клейберит очистителем 827.0.

### Упаковка

**Клейберит СК 774.4**

мешок 25,0 кг нетто

**Клейберит очиститель 827.0**

жестяная канистра 4,5 кг нетто

### Хранение

Клейберит СК 774.4 можно хранить примерно  
2 года. Хранить следует в прохладном и сухом  
месте.

**Уничтожение отходов**

Отходы клея в отвержденном виде HMD-утилизация домашних отходов  
Код отходов 55906 HMV-сжигание домашних отходов

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо  
опорожненная тара может использоваться повторно.

**Техническая Консультация**

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.  
Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в  
свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте  
сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть  
установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а  
также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.