



# СУПРАМЕЛТ 782.0 GL

## Клей-расплав в форме патронов с гладкой оберткой

### Область применения

Облицовывание кромок:

- Шпоном и кромками из массивной древесины
- Меламиновыми кромками (ламинатом)
- Полиэфирными, смоляными, - ПВХ и АБС – кромками
- Кромками на основе пропитанных смолами бумаг

### Свойства клея

**Основа:** ЭВА-сополимер

**Плотность:** ок. 1,3 г/см<sup>3</sup>

#### Вязкость

**Броокфилд НВТD, Sp27/5 Uрm:**

при 200°C: 50.000 ± 10.000 мПа·с

при 220°C: 30.000 ± 7.000 мПа·с

**Индекс расплава согласно DIN 53 735**

**(MFI 150/2.16):** 60 ± 15 г/10 мин

**Точка размягчения по «кольцу и шару»**

**DIN 1995:** 120 ± 10°C

**Время расплавления:**

2-5 минут

**Скорость подачи:**

от 8 до 20 м/мин (в зависимости от оборудования)

**Теплостойкость:**

до 80°C (в зависимости от кромочного материала)

**Морозостойкость:**

до -20°C (в зависимости от кромочного материала)

**Цвет:**

белый (10)  
слоновой кости (20)  
махагоны (50)  
черный (100)

**Форма поставки:**

патроны диаметром 63 ± 0,5 мм,  
длиной 80 ± 2 мм

**Маркировка:**

не подлежит маркировке, не относится к опасным веществам

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

### Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана, обеспылена. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы при температуре помещения. Наиболее благоприятная влажность древесных материалов 8-10%. Температура помещения должна быть не ниже 18°C, не допускать сквозняков. Время расплавления 2 – 5 минут. Рабочая температура 200 – 220°C (показание термостата). При трудно склеиваемых кромках рабочую температуру можно на короткое время увеличить до 230°C. Особенно важен контроль температуры при склеивании ДКС и массивной древесины.

При длинных и толстых заготовках следует работать в области высоких температур. Низкие температуры уменьшают смачиваемость кромок. Расход клея и давление прессования устанавливаются так, чтобы наносимый жгут раздавливался и клей просачивался в край бисером. Это лучше всего контролировать с помощью прозрачных кромок.



## СУПРАМЕЛТ 782.0 GL

### Указания по переработке

- Для кромок из массивной древесины предпочтение имеют гладкие, пригодные для этих целей породы, которые не имеют склонности к прогибанию
- Деревянные кромки с годовыми кольцами, направленными к клеевой фуге приводят к оптимальной прочности
- Обращать внимание на то, чтобы несущий материал был очень ровным
- Древесностружечные плиты не должны иметь грубых выровов на поверхности
- Устанавливайте опрессовочный механизм (ролик) так, чтобы расстояние до несущего материала было немного меньше, чем толщина кромочного материала.

### Очистка

Очистка аппаратов для нанесения клея производится согласно указаниям их изготовителя.

### Упаковка

**КЛЕЙБЕРИТ Супрамелт 782.0 GL:**  
Специальный картон с 45 патронами  
ок. 15 кг нетто

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супрамелт 782.0 GL можно хранить ок. 2 лет.  
Хранить следует в прохладном и сухом месте.

#### Уничтожение отходов

Отходы клея в отвержденном виде HMD-утилизация домашних отходов  
Код отходов 55906 HMV-сжигание домашних отходов

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.