

Технология сборки окон по системе «СТАРТ»



1

Усорезной пилой резать в размер заготовки:
– рамы и створки под углом 45°;
– импоста, шульпа, горбылька – под углом 90°.

При изготовлении окна с водоотводным профилем нижнюю раму нарезают с двух сторон под углом 90°, боковые части рамы – сверху под 45°, снизу – под 90°. В течение 8 часов заготовки должны быть обязательно собраны в изделие.



2

Фрезеровать паз под шпонку. В раме паз по центру профиля, в створке – по центру фурнитурного паза. Фрезерная машина MU-2-H с электродвигателем (HOF0011).



3а



3б

С помощью ламельного фрезера (START0701) фрезеровать пазы под плоские шканты: 2 в раме – под шканты № 10 и № 20; 2 в створке – под шканты № 0 и № 10.



4

Фрезеровать торцы импоста под раму (контрфрезы START0111 или START0124), раму нижнюю (START0113 или START0122), горбылька – под створку (START0112 или START0123).

Перед сборкой снять шлифмашинкой фаску 1,5×45° с двух сторон на каждой детали, прирезанной на «ус» для создания V-образных швов.



5

Сборка изделия

Сборка изделия производится на ровном столе, с размерами поверхности 1500×2000 мм. Перед нанесением клея торцы заготовок обеспылить. Жесткой кистью нанести клей (CLN0003) на обе склеиваемые заготовки, плоские шканты, а также в шпоночный паз.

Технология сборки окон по системе «СТАРТ»



6

В пазы шириной 4 мм вставить плоские шканты: в створку – № 0 и № 10; в раму – № 10 и № 20.



7

Точно совместить и зафиксировать соединяемые детали.



8

Наживить шпонку полукруглым концом в сторону паза. Для крепления углового соединения рамы используется шпонка 60 мм, оконной створки – 40 мм, дверной створки (балкон) – 50 мм.



9

При помощи молотка забить до упора шпонку в паз. Излишки клея удалить.



10

Установку импоста и горбылька производят в следующей последовательности:

- 1) перед сборкой третьего и четвертого углов изделий (считаем, что в изделии четыре угла) вкладываем импост или горбылек. На торцы импоста и горбылька не наносится клей. Только после этого производим сборку третьего и четвертого углов изделия;
- 2) импост и горбылек в этот момент можно передвигать внутри створки или рамы. Дрелью и сверлом 4,5 мм высверлить предварительно по 2 отверстия под крепежные шурупы. На место установки импоста или горбылька наносится клей. Импост или горбылек сдвигается на место их крепления.

Технология сборки окон по системе «СТАРТ»



11

Шурупами (по два шурупа с каждой стороны) окончательно закрепляем импост или горбылек. Излишки клея удаляются.

Собранное изделие оставить неподвижным на 24 часа для полной полимеризации клея.



12

Установить водоотводный профиль с торцевыми накладками на раму нижнюю.

На СТАРТ-68 устанавливается профиль Dopaи (артикул ТБМ: D22F, D22/20F или D22/24F) и российские торцевые накладки, специально разработанные под профили системы СТАРТ (артикул ТБМ: ROS0736-ROS0741).

Для СТАРТ-78 – профиль Elbe (артикул ТБМ: E29/20F) и накладки (ROS0771-ROS0772).



13

Дрелью и сверлом 8 мм просверлить компенсационные отверстия в горизонтальных брусках на створке или глухой раме с расстояниями 40 мм от каждого угла со стороны стеклопакета.



14

Ручной шлифовальной машиной отшлифовать изделие по традиционной технологии для деревянных конструкций (нанесение шпатлевки и шлифование).



15

Нанесение защитно-декоративного покрытия производится с промежуточным шлифованием шлифгубкой. На штапик покрытие наносится до прирезки в размер.

После шлифовки грунтовочного покрытия и обеспыливания нанести наполнитель V-образных швов на сопряжения.

Технология сборки окон по системе «СТАРТ»



16

Установить на фальц створки уплотнитель SV12 (SP125, SV125), на наплав – SV33 (S8016, SP33). Для резки уплотнителя применяют специальные ножницы (DSV1521).



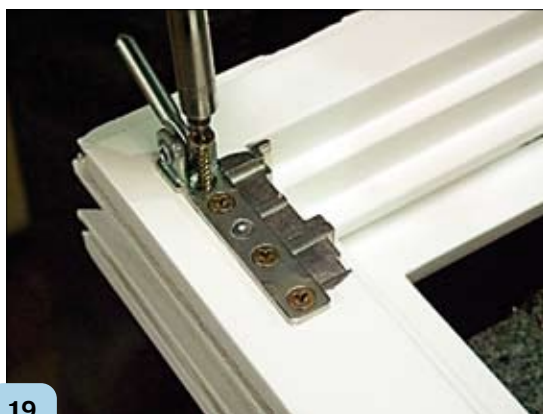
17

Ручной фрезерной машиной и фрезой 34 мм при помощи шаблона и ограничительного кольца на раме фрезеруются гнезда под установку верхних и нижних петель.



18

Дрелью с использованием специального редуктора (INS0007), сверла 10 мм (INS0005) и сверла 25 мм (INS0006) при помощи шаблона фиксированного расположения ручки просверлить отверстия на створке под ручку. Операцию можно производить до сборки окна.



19

Установить фурнитуру.



20

Установить стеклопакет в створку или глухую раму (общая методика) и закрепить штапиком. Стеклопакеты можно устанавливать после полной сборки створки с рамой. Нанести силиконовый герметик в паз на штапике по линии примыкания к стеклу. Пульверизатором нанести мыльный раствор на участок примыкания и удалить излишки герметика пластиковым шпателем.



21

Зарезать и установить водоотводный профиль (капельник) на створку. Установить створки в раму. Упаковать готовое окно.